

## Die ideale Profliermaschine für parallele und konische Scharen.

Die Profliermaschine MINI-PROF dient zur Herstellung von Doppelstehfalzprofil 25 aus Zuschnitten oder von Tafelmaterial in einem Durchlauf. Sie ist als universelle Maschine für den Einsteiger oder als Zweitmaschine für Arbeiten auf der Baustelle konzipiert.

Eine stufenlose Einlaufbreitenverstellung von 240 mm bis 850 mm ermöglicht ein vielfältiges Einsatzspektrum. Das Achsmaß der mit der MINI-PROF gefertigten Profilscharen liegt beim parallelen Durchlauf, unter Berücksichtigung des Falzverlustes von ca. 70 mm, zwischen 170 mm und 780 mm.

Bei einseitigem Durchlauf können konische und schräge Scharen oder Passbahnen ab einem Achsmaß von 50 mm hergestellt werden. Die kürzeste Scharenlänge liegt bei ca. 500 mm. Die Arbeitsgeschwindigkeit beträgt ca. 11 Meter in der Minute.

Nach dem Einstellen der Einlaufführungen auf die entsprechende Zuschnittbreite wird der Proflierantrieb am Hauptschalter eingeschaltet und die Zuschnitte oder Tafeln bei laufendem Antrieb manuell zugeführt.

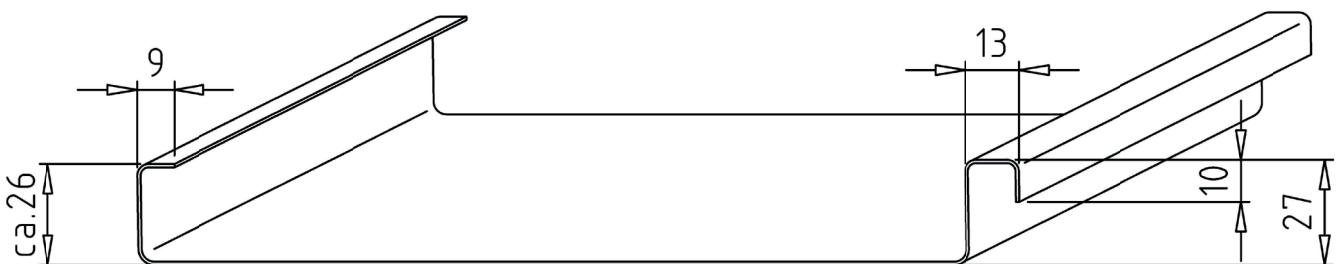
Die Profliereinheiten (Holme) mit 7 Verformungsstufen sind auf einem geschweißten, verwindungssteifen Stahlrohrrahmen aufgebaut. Zwecks seitlicher Führung des Band- oder Tafelmaterials sind jeweils auf der Festseite, als auch auf der Verstellseite, kugelgelagerte Einlaufführungen vorhanden. Diese sind zur Einstellung der Profilaußenkanten verstellbar ausgeführt.

Die Profilrollen sind aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt und oberflächenbehandelt. Durch dieses Spezialverfahren ist ein hoher Rost- und Verschleißschutz gewährleistet. Die Aufnahmen der oberen Profilrollen sind federnd gelagert und passen sich damit der Materialstärke an. Dadurch wird eine abdruckfreie und materialschonende Fertigung der Scharen ermöglicht.

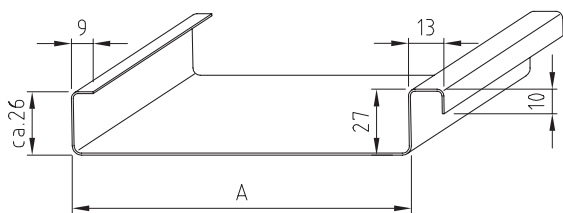
Die mit zwei abnehmbaren Transportgriffen ausgestattete Profliermaschine ist fahrbar auf zwei Laufrollen ausgeführt. Die Arbeitshöhe der Maschine kann stufenlos von 670 mm bis 870 mm eingestellt werden. Dazu können jeweils die beiden Fußstützen und Laufrollen ausgefahren und fixiert werden. Für den Transport der Maschine können die Einlaufführungen abgeklappt werden, desweiteren ermöglichen die zum Lieferumfang gehörenden Kranösen den Transport der Maschine auf der Baustelle.

# Technische Daten

<b>Anschlussspannung</b>	230 V / 50 Hz / 1 Ph. 115 V / 50 Hz / 1 Ph. 115 V / 60 Hz / 1 Ph.
<b>Antriebsleistung</b>	1,1 kW
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	11 m/min
<b>Umformstufen</b>	7 Stationen
<b>Kürzeste Scharenlänge</b>	500 mm
<b>Einlaufbreite</b>	240 - 850 mm
<b>Achsmaß</b>	ca. 170 - 780 mm (materialabhängig)
<b>Einlaufhöhe</b>	670 - 870 mm (stufenlos einstellbar)
<b>Verarbeitbare Materialien</b>	Titanzink bis 0,8 mm Kupfer bis 0,8 mm Aluminium bis 0,8 mm Stahlblech (verzinkt und beschichtet) bis 0,7 mm Edelstahl bis 0,5 mm
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	1.200 mm x 1.400 mm x 850 - 1.050 mm
<b>Gewicht</b>	220 kg

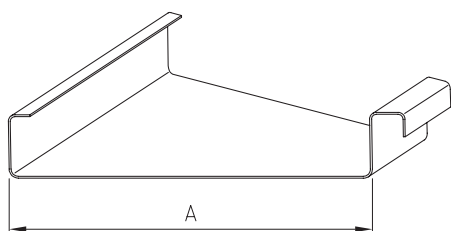


# Varianten



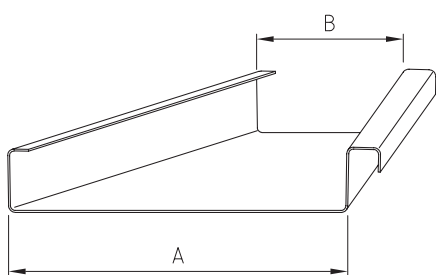
## Falzprofil 25

Achsmaß "A" ca. 170 - 780 mm (Parallel) - 1 Durchlauf  
 Achsmaß "A" ca. 50 - 160 mm (Einseitig) - 2 Durchläufe  
 1. Durchlauf „Unterdeckung“ / 2. Durchlauf „Überdeckung“



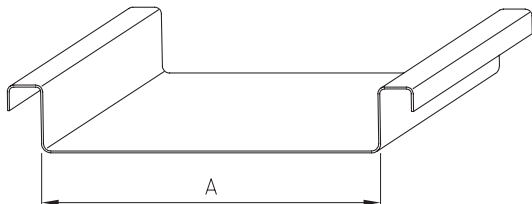
## Falzprofil 25 schräg

Achsmaß "A" ca. 170 - 780 mm (Parallel) - 1 Durchlauf  
 Achsmaß "A" ca. 50 - 160 mm (Einseitig) - 2 Durchläufe  
 1. Durchlauf „Unterdeckung“ / 2. Durchlauf „Überdeckung“



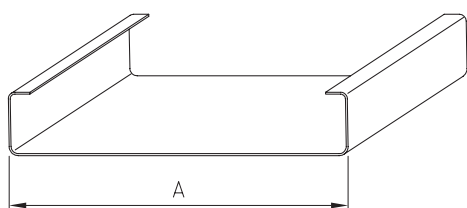
## Falzprofil 25 konisch

Achsmaß "A" ca. 50 - 700 mm / Achsmaß "B" ca. 50 - 700 mm  
 (Einseitig) - 2 Durchläufe  
 1. Durchlauf „Unterdeckung“ / 2. Durchlauf „Überdeckung“



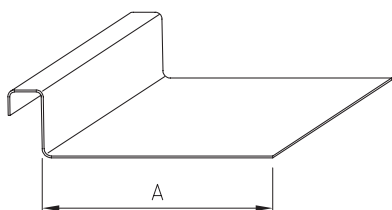
## Falzprofil 25 beidseitig „Überdeckung“

Achsmaß "A" ca. 50 - 700 mm (Einseitig) - 2 Durchläufe



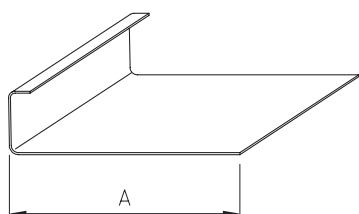
## Falzprofil 25 beidseitig „Unterdeckung“

Achsmaß "A" ca. 60 - 700 mm (Einseitig) - 2 Durchläufe



## Falzprofil 25 einseitig „Überdeckung“

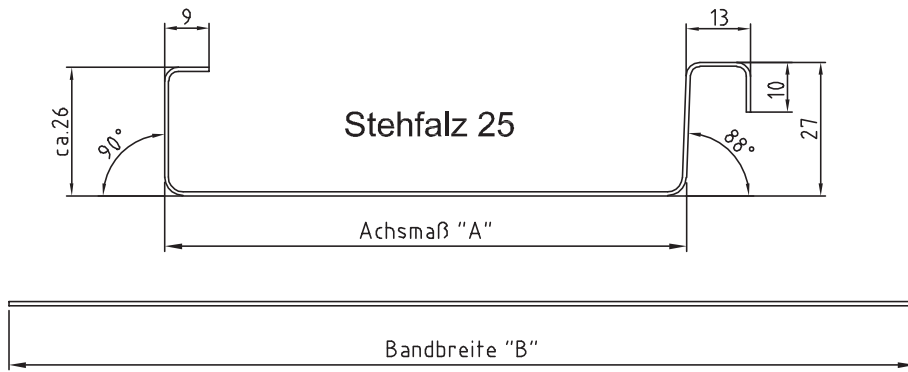
Achsmaß "A" ca. 50 - 750 mm - 1 Durchlauf



## Falzprofil 25 einseitig „Unterdeckung“

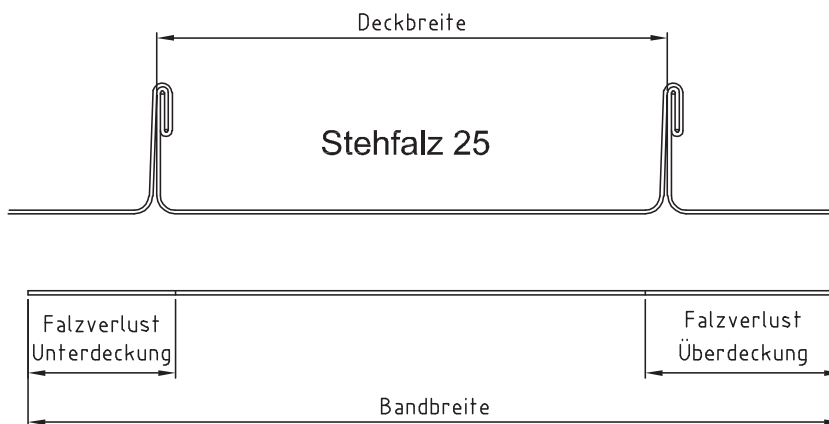
Achsmaß "A" ca. 60 - 700 mm - 1 Durchlauf

# Bandbreite



Bandbreite „B“	Achismaß „A“
300 mm	ca. 226 mm
400 mm	ca. 326 mm
500 mm	ca. 426 mm
600 mm	ca. 526 mm
700 mm	ca. 626 mm

# Deckbreite



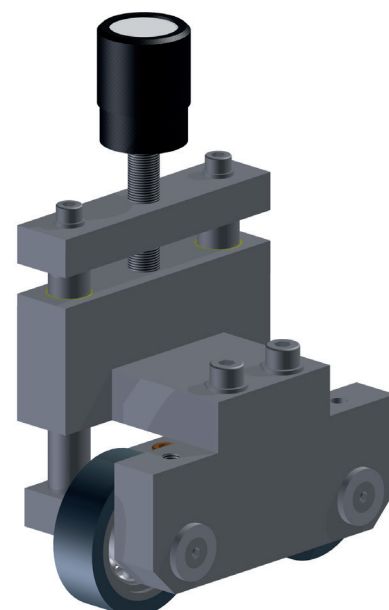
Bandbreite	Falzverlust	Deckbreite
300 mm	ca. 70 mm	ca. 230 mm
400 mm	ca. 70 mm	ca. 330 mm
500 mm	ca. 70 mm	ca. 430 mm
600 mm	ca. 70 mm	ca. 530 mm
700 mm	ca. 70 mm	ca. 630 mm

# Zubehör

## Guideboy

Materialführungshilfe zum einseitigen Profilieren von Scharen. Sie kann mit geringem Aufwand auf sämtlichen Einlaufführungen der Schleich Profliermaschinen montiert werden.

Durch den Einsatz des Guideboy wird beim einseitigen Profilieren das Verlaufen des Blechmaterials zur Maschinenmitte hin verhindert. Die erforderliche Kraft quer zur Profilerrichtung kann über die Verstellung des Richtungswinkels, als auch über die Erhöhung des Anpressdrucks auf das Blechmaterial beeinflusst werden.



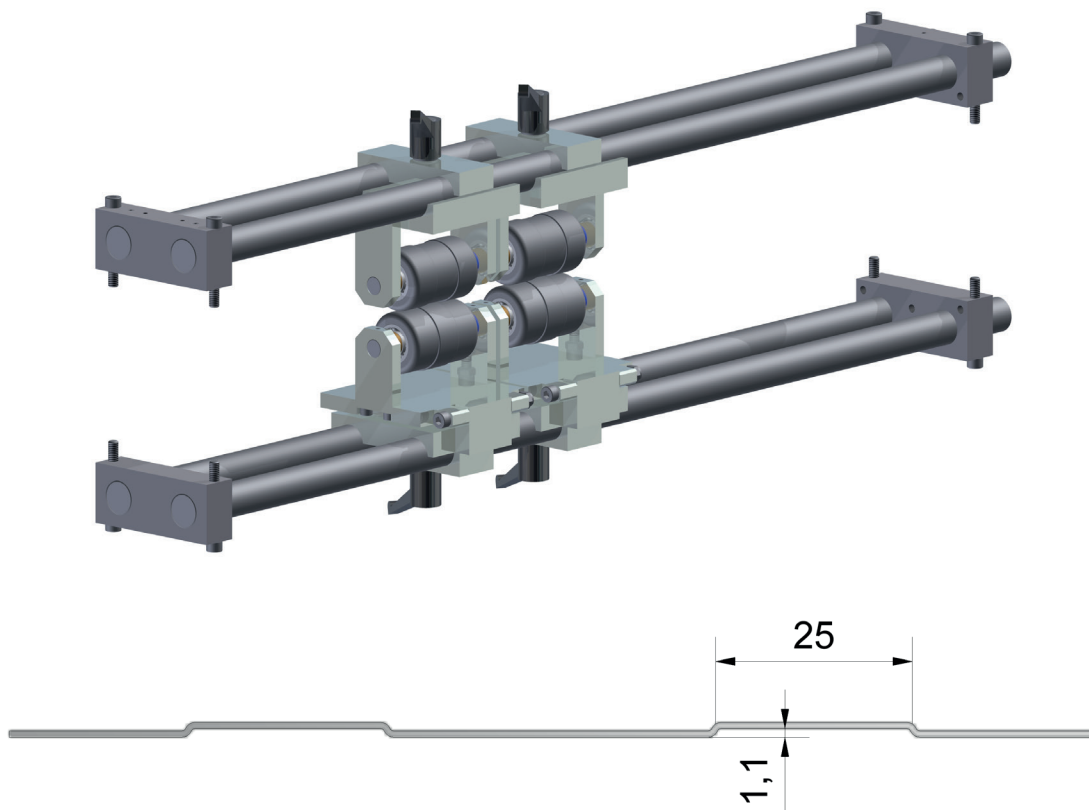
Dank hochwertigen, mit einer Spezialgummierung versehenen Druckrollen ist eine Beschädigung der Materialoberfläche ausgeschlossen.

### Sickeneinrichtung 25 mm

Sickeneinrichtung zum Einprägen von Längssicken mit einer Breite von 25 mm und einer Tiefe von ca. 1,1 mm in die Sichtfläche der profilierten Scharen. Die Sickeneinrichtung besteht aus einer Führungseinheit, oberen und unteren Sickenrollen mit Haltern.

**Hinweis:** Das Einprägen von Längssicken ist beim Profilieren von konischen Scharen nicht möglich.

Die Sickeneinheiten sind mit hochwertigen, kugelgelagerten Sickenrollen ausgestattet, welche eine maximale Oberflächenschonung der Profilscharen gewährleisten. Die Sickeneinheiten können quer zur Profilierrichtung stufenlos verstellt und damit der Abstand der in die Scharen einzuprägenden Sicken variabel gestaltet werden.



Schlebach-Maschinen GmbH  
Nisterberger Weg 13  
D – 57520 Friedewald  
Telefon: +49 (0) 27 43 / 92 07-0  
Telefax: +49 (0) 27 43 / 43 02  
Email: [info@schlebach.de](mailto:info@schlebach.de)  
Web: [www.schlebach.de](http://www.schlebach.de)